

शास. विश्वनाथ यादव तामस्कर स्ना. स्व महाविद्यालय, दुर्ग (छ.ग.)

सत्रीय कार्य— Home Assignment 2024–25

कक्षा – बी. ए. तृतीय सेमेस्टर (भूगोल)

DSE

विषय— नगरीकरण एवं नगरीय तंत्र (Urbanization and Urban System)

Maximum marks 20

UNIT – II

प्रश्न 1. नगर के स्थल एवं स्थिति का अर्थ बताइये।

Explain the meaning of the site and situation of the city.

2 marks

प्रश्न 2. नगर के स्थल एवं स्थिति के आवश्यक तत्वों को बताइये।

Mention the essential elements of the city location and location.

2 marks

प्रश्न 3. ग्रिफिथ टेलर के अनुसार नगरों के विकास की विभिन्न अवस्थाओं का वर्णन कीजिये।

Describe the different stages of development of cities according to Griffith Taylor.

6 marks

Or

लेविस ममफोर्ड के अनुसार नगरीय विकास की विभिन्न अवस्थाओं का वर्णन कीजिये।

Describe the different stages of urban development according to Lewis Mumford.

प्रश्न 4. नगरों की उत्पत्ति एवं विकास को प्रभावित करने वाले कारकों का वर्णन कीजिये।

Describe the factors affecting origin and evolution of Towns.

10 marks

Or

भारत में नगरों के उद्भव एवं विकास का वर्णन कीजिये।

Describe the Origin and Growth of cities in India.